Badamid® LA70 GF50 HH

المصنع	Bada AG	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	50% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PA66-GF50 درجة قولبة بالحقن مقواة بنسبة 50% من الألياف الزجاجية، ومثبتة بالحرارة، للمنتجات التقنية ذات المقاومة الحرارية العالية والصلابة العالية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	-	-
الميزات	صلابة عالية	-	-
الاستخدامات	قطع هندسية	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.55 g/cm³	-	ISO 1183
امتصاص الماء			ISO 62 - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	% 3.7-4.3	-	
	% 1.0-1.4	-	

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 16500	psi 2393127.0	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	MPa 230	psi 33358.74	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 2.5	-	ISO 527-2/5
إجهاد الانحناء	MPa 360	psi 52213.68	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	-
	kJ/m² 17	ft·lb/in² 8.09	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 85	ft·lb/in² 40.44	-
	kJ/m² 95	ft·lb/in² 45.2	-
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 250	F° 482.0	/ISO 75-2 B
	C° 250	F° 482.0	/ISO 75-2 A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	5.0E-6 إلى 2.0E-5 cm/cm/°C		DIN 53752

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	5.0E-5 إلى 6.0E-5 /cm	-	-
	cm/°C	-	-
		-	
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة		-	IEC 216
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 240	F° 464.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.015	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	V 550	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 290-310	F° 590.0 - 554.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-90.0	F° 194.0 - 176.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.