# Ecovio® F2224

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Copolyester |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

ecovio® F2224 هو منتجنا من الأفلام القابلة للتحلل الحيوي والذي يحتوي على موارد متجددة. وهو في الأساس مركب من البوليستر المشترك القابل للتحلل الحيوي ecoflex® F Blend وحمض polylactic (PLA, NatureWorks®). نظرًا لمحتوى PLA، يتكون ecovio® F2224 من 45% من الموارد المتجددة. ecoflex® F Blend هو المرحلة المتماسكة في هيكل ecovio® F2224 حيث ينقل خصائص الفيلم المفيدة لـ ecoflex® F Blend إلى منتج الفيلم الجديد.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | قابل للتحلل البيولوجي | - | - |
| | قابل للتحلل إلى سماد عضوي | - | - |
| | مقبول لملامسة الأغذية | - | - |
| | قوة انصهار جيدة | - | - |
| | قابلية معالجة جيدة | - | - |
| | صلابة جيدة | - | - |
| | ثبات حراري جيد | - | - |
| | قوة عالية | - | - |
| | محتوى مورد متجدد | - | - |
| | شبه بلوري | - | |
| | قابل للحام | - | |

**الاستخدامات**

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | أكياس<br>فيلم منفوخ<br>التعبئة والتغليف | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | DIN EN 13432<br>EC 1907/2006 (ريتش REACH)<br>EU 2002/72/EC<br>FDA FCN 178<br>FDA FCN 475<br>FDA FCN 907 | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | شفاف | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | فيلم منفوخ | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.24-1.26 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | g/10 min | - | ISO 1133 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 3.00-6.50 /cm³ 10min | - | ISO 1133 |
| **صلابة شور** | 59 | - | ISO 868 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **سمك الفيلم - المُختبر** | 50 µm | 1.97 mil | - |
| **معامل الشد** | | | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | ISO 527-3 |
| | MPa 750 | psi 108778.5 | - |
| | MPa 520 | psi 75419.76 | - |
| **إجهاد الشد** | | - | ISO 527-3 |
| | MPa 35.0 | psi 5076.33 | - |
| | MPa 27.0 | psi 3916.03 | - |
| | MPa 35.0 | psi 5076.33 | - |
| | MPa 27.0 | psi 3916.03 | - |
| **استطالة الشد** | | - | ISO 527-3 |
| | % 320 | - | - |
| | % 250 | - | - |
| **معدل نفاذية بخار الماء** | g/m²/24 hr 98 | g/100 in²/24 hr 6.32 | ASTM F1249 |
| **نفاذية الأكسجين** | cm³/m²/bar/24 hr 860 | - | ASTM D3985 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **طاقة الفشل** | J/cm 380 | - | DIN 53373 |
| **المحتوى المتجدد** | % 45 | - | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° 68.0 | F° 154.4 | ISO 306/A50 |
| **درجة حرارة الانصهار** | | - | DSC |
| | C° 110-120 | F° 248.0 - 230.0 | - |
| | C° 140-155 | F° 311.0 - 284.0 | - |

| الخواص البصرية | | | |
|---|---|---|---|
| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
| الضبابية (Haze) | 85 % | - | ASTM D1003 |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533


تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.