Ultramid® D3EG10 FC Aqua BK23285

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon Copolymer
المادة المالئة	50% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid® D3EG10 FC Aqua SCHWARZ 23285 قابل للتطبيق للأجزاء البلاستيكية، حيث تكون الموافقات على المواد الملامسة لمياه الشرب والملامسة المباشرة للأغذية مطلبًا إلزاميًا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقبول لملامسة الأغذية	-	-
تصنيفات الوكالة	تصنيف ACS غير محدد	-	-
	DVGW W270	-	-
	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
	EC 2023/2006	-	-
	EU 10/2011	-	-
	FDA 21 CFR 177.1500	-	-
	FDA 21 CFR 178.3297	-	-
	تصنيف KTW غير محدد	-	-
	تصنيف غير محدد NSF	-	
	تصنيف WRAS غير محدد	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.58 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.65 %	-	-
	0.25 %	-	-
	0.10 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	4.3 %	-	-
	1.2 %	-	-
رقم اللزوجة	120 cm³/g	-	ISO 307

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختصار البوليمر	PA-GF50	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	245 MPa	35534.31 psi	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انفعال الشد	% 2.5	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	-- MPa	-	ISO 899-1
معامل الانحناء	15700 MPa	2277096.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	350 MPa	50763.3 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	12 kJ/m² 12 kJ/m²	- 5.71 ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	90 kJ/m² 95 kJ/m²	- 42.82 ft·lb/in² 45.2 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	225 C°	437.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	250 C°	482.0 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.5E-5 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2
الحرارة النوعية	1100 J/kg/°C	-	-
التوصيل الحراري	0.34 W/m/K	-	DIN 52612

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	110 C°	230.0 F°	-
وقت التجفيف	8.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-120 C°	176.0 - 248.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.