Ultramid® 8202 L

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid 8202 L عبارة عن PA6 مصبوب بالحقن غير معزز ومنخفض اللزوجة وعالي التشحيم يظهر سيولة ذوبان ممتازة لملء الأقسام الرقيقة. التطبيقات يوصى عمومًا باستخدام Ultramid 8202 L لتطبيقات مثل: التروس والتجهيزات والعجلات والمحامل والمشابك والمثبتات والمقابس والأغطية وأوعية المرشحات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
الميزات	تدفق عالي	-	-
	هوموبوليمر	-	-
	لزوجة منخفضة	-	-
	مشحم	-	-
الاستخدامات	محامل	-	-
	أغطية	-	-
	مثبتات	-	-
	تجهيزات	-	-
	تروس	-	-
	Plugs	-	
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	1.2 %	-	-
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	1.6 %	-	-
	9.5 %	-	-
	2.7 %	-	-
صلابة روكويل	119	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	125 MPa	18129.75 psi	-
	79.0 MPa	11458.0 psi	-
	35.0 MPa	5076.33 psi	-
	25.0 MPa	3625.95 psi	-
	75.0 MPa	10877.85 psi	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	4.0 %	-	-
	42 %	-	-
	36 %	-	-
	55 %	-	-
معامل الانحناء		-	ASTM D790
	3010 MPa	436564.38 psi	-
	2830 MPa	410457.54 psi	-
	500 MPa	72519.0 psi	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 350	psi 50763.3	-
	MPa 305	psi 44236.59	-
قوة الانحناء		-	ASTM D790
	MPa 170	psi 24656.46	-
	MPa 110	psi 15954.18	-
	MPa 30.0	psi 4351.14	-
	MPa 20.0	psi 2900.76	-
	MPa 20.0	psi 2900.76	
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	J/m 50	ft·lb/in 0.9365	-
	J/m 60	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 178	F° 352.4	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 220	F° 428.0	ASTM D3418
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.3E-5 cm/cm C°	-	ASTM E831

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 240-285	F° 545.0 - 464.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	65.0-80.0 C°	149.0 - 176.0 F°	-
ضغط الحقن	3.45-10.3 MPa	500.38 - 1493.89 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.