# Ultramid® 8231G HS

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Nylon 6 |
| **المادة المالئة** | 15% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Ultramid 8231G HS عبارة عن مركب قولبة بالحقن PA6 مُثبَّت بالحرارة ومُدعَّم بألياف زجاجية بنسبة 15٪. وهي متوفرة أيضًا في إصدارات غير مُثبَّتة بالحرارة (Ultramid 8231) و / أو مُلوَّنة. يعزز تقوية الألياف الزجاجية الأداء مثل القوة والصلابة ودرجة حرارة الانحراف الحراري. يطيل نظام التثبيت الحراري الخصائص في درجات الحرارة المرتفعة. كما أن لديها مقاومة كيميائية ممتازة للشحوم والزيوت والهيدروكربونات. التطبيقات Ultramid 8231G HS مناسب تمامًا لتطبيقات الأداء الأكثر تطلبًا مثل أجزاء خوذة الأمان والغسالات والتروس وأجزاء المحرك والموتور والمزالق والبيئات ذات درجات الحرارة العالية.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36632-231123 | - | - |
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبت حراري | - | - |
| **الميزات** | مقاومة كيميائية جيدة | - | - |
| | صلابة جيدة | - | - |
| | قوة جيدة | - | - |
| | مقاوم للشحوم | - | - |
| | مثبت حرارياً | - | |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | مقاوم للهيدروكربونات<br>مقاوم للزيت | -<br>- | -<br>- |
| **الاستخدامات** | تطبيقات السيارات<br>تروس<br>تطبيقات درجة الحرارة العالية<br>Safety Helmets<br>وردة | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | الألوان المتوفرة | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1)<br>اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2) | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.23 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | 0.50 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | - |
| | 1.4 % | - | ASTM D570 |
| | 1.4 % | - | ISO 62 |
| | 8.1 % | - | ASTM D570 |
| | 8.1 % | - | ISO 62 |
| | 2.3 % | - | ASTM D570 |
| | 2.3 % | - | ISO 62 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **صلابة روكويل** | 121 | - | ASTM D785 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | | - | ISO 527-2 |
| | MPa 5950 | psi 862976.1 | - |
| | MPa 5960 | psi 864426.48 | - |
| | MPa 2470 | psi 358243.86 | - |
| | MPa 2090 | psi 303129.42 | - |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | MPa 160 | psi 23206.08 | ASTM D638, ISO 527-2 |
| | MPa 140 | psi 20305.32 | ASTM D638 |
| | MPa 60.0 | psi 8702.28 | ASTM D638, ISO 527-2 |
| | MPa 50.0 | psi 7251.9 | ASTM D638, ISO 527-2 |
| | MPa 140 | psi 20305.32 | ISO 527-2 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | % 3.0 | - | ASTM D638 |
| | % 4.0 | - | ASTM D638, ISO 527-2 |
| | % 8.0 | - | ASTM D638 |
| | % 7.0 | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | MPa 5860 | psi 849922.68 | ASTM D790 |
| | MPa 5310 | psi 770151.78 | ASTM D790 |
| | MPa 2400 | psi 348091.2 | ASTM D790 |
| | MPa 1930 | psi 279923.34 | ASTM D790 |
| | MPa 4770 | psi 691831.26 | ISO 178 |
| **قوة الانحناء** | | - | - |
| | MPa 214 | psi 31038.13 | ASTM D790 |
| | MPa 172 | psi 24946.54 | ASTM D790 |
| | MPa 110 | psi 15954.18 | ASTM D790 |
| | MPa 90.0 | psi 13053.42 | ASTM D790 |
| | MPa 76.0 | psi 11022.89 | ASTM D790 |
| | MPa 160 | psi 23206.08 | ISO 178 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179 |
| | kJ/m² 5.5 | ft·lb/in² 2.62 | - |
| | kJ/m² 6.5 | ft·lb/in² 3.09 | - |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | kJ/m² 40 | ft·lb/in² 19.03 | ISO 179 |
| **صدمة إيزود المحززة** | | - | - |
| | J/m 59 | ft·lb/in 1.11 | ASTM D256 |
| | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | ISO 180 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | | - | - |
| | C° 217 | F° 422.6 | ISO 75-2/B |
| | C° 200 | F° 392.0 | ASTM D648 |
| | C° 195 | F° 383.0 | ISO 75-2/A |
| **ذروة درجة حرارة الانصهار** | C° 220 | F° 428.0 | ASTM D3418, ISO 3146 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | | - | - |
| | /5.0E-5 cm/cm C° | - | ASTM E831 |
| | | - | - |
| | /3.9E-5 cm/cm C° | - | - |
| | /7.8E-5 cm/cm C° | | |
| **RTI كهربائي** | | - | UL 746 |
| | C° 130 | F° 266.0 | - |
| | C° 130 | F° 266.0 | - |
| | C° 130 | F° 266.0 | - |
| | C° 130 | F° 266.0 | - |
| **RTI صدمة** | | - | UL 746 |
| | C° 95.0 | F° 203.0 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | C° 105 | F° 221.0 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |
| **RTI قوة** | | - | UL 746 |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة الحجمية** | | - | - |
| | ohms·cm | - | ASTM D257 |
| | ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **القوة الكهربائية** | kV/mm 40 | - | IEC 60243-1 |
| **ثابت العزل الكهربائي** | | - | IEC 60250 |
| | 3.60 | - | - |
| | 3.40 | - | - |
| **عامل التبديد** | | - | IEC 60250 |
| | 0.010 | - | - |
| | 0.020 | - | - |
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| | V-2 | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **وقت التجفيف** | 2.0-4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.15 % | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 250-290 C° | 482.0 - 554.0 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 80.0-95.0 C° | 176.0 - 203.0 F° | - |
| **ضغط الحقن** | 3.50-12.5 MPa | 507.63 - 1812.98 psi | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.