Ultramid® 8233G HS BK-102

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	33% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid 8233G HS BK-102 عبارة عن مركب قولبة بالحقن PA6 أسود مصبوغ ومثبت بالحرارة ومُعزز بالألياف الزجاجية بنسبة 33٪. يؤدي التقوية الأعلى بالألياف الزجاجية إلى قوة وصلابة وأداء ممتاز في درجات الحرارة العالية وثبات في الأبعاد مع مقاومة عالية للزحف تحت الحمل. يعمل نظام مثبت الحرارة على تمديد الخصائص في درجات الحرارة المرتفعة. يوفر معالجة سهلة وجماليات جيدة. يحافظ على مقاومته الكيميائية المتأصلة للشحوم والزيوت والهيدروكربونات. إنه مناسب لاستبدال المعادن. التطبيقات يوصى عمومًا باستخدام Ultramid 8233G HS BK-102 لتطبيقات مثل المنشار السلسلي وأغلفة الأدوات الكهربائية ومكونات آلة تشذيب الأعشاب والتروس وأجهزة نوافذ السيارات والتطبيقات الموجودة أسفل غطاء المحرك بما في ذلك الكابلات والوصلات ومراوح التبريد والموصلات الكهربائية وبكرات الملفات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-231130	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للزحف	-	-
	ثبات أبعاد جيد	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	صلابة جيدة	-	-
	مقاوم للشحوم	-	-
	مثبت حرارياً	-	-
	قوة عالية	-	-
	مقاوم للهيدروكربونات	-	-
	مقاوم للزيت	-	
الاستخدامات	تطبيقات السيارات	-	-
	تحت غطاء محرك السيارة	-	-
	بكرات	-	-
	موصلات	-	-
	تجهيزات	-	-
	تروس	-	-
	أغلفة	-	-
	معدات الحدائق والمروج	-	-
	استبدال المعادن	-	-
	أدوات كهربائية/أخرى	-	-
	تطبيقات الأسلاك والكابلات	-	
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.39 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب	0.30 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	1.1 %	-	ASTM D570
	1.1 %	-	ISO 62
	6.4 %	-	ASTM D570
			ISO 62

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 6.4	-	ASTM D570
	% 1.8	-	ISO 62
	% 1.8	-	
صلابة روكويل	121	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	ISO 527-2
	MPa 10300	psi 1493891.4	-
	MPa 10200	psi 1479387.6	-
	MPa 4820	psi 699083.16	-
	MPa 4010	psi 581602.38	-
قوة الشد		-	-
	MPa 230	psi 33358.74	ASTM D638
	MPa 180	psi 26106.84	ASTM D638
	MPa 90.0	psi 13053.42	ASTM D638
	MPa 70.0	psi 10152.66	ASTM D638
	MPa 230	psi 33358.74	ISO 527-2
	MPa 170	psi 24656.46	ISO 527-2
	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 527-2
	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2
استطالة الشد		-	-
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 3.5	-	ASTM D638
	% 7.0	-	ASTM D638
	% 7.0	-	ASTM D638
	% 3.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء		-	-
	MPa 8990	psi 1303891.62	ASTM D790
	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
قوة الانحناء		-	-
	MPa 280	psi 40610.64	ASTM D790
	MPa 245	psi 35534.31	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	ISO 179
صدمة إيزود المحززة	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومة صدمة السقوط	4.07 J	-	Internal Method

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	218 C°	424.4 F°	ASTM D648
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/B
	208 C°	406.4 F°	ASTM D648
	205 C°	401.0 F°	ISO 75-2/A
ذروة درجة حرارة الانصهار	220 C°	428.0 F°	ASTM D3418, ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.8E-5 cm/cm/ C°	-	ASTM E831
RTI كهربائي		-	UL 746
	130 C°	266.0 F°	-
	140 C°	284.0 F°	-
	140 C°	284.0 F°	-
RTI صدمة		-	UL 746
	115 C°	239.0 F°	-
	115 C°	239.0 F°	-
	120 C°	248.0 F°	-
RTI قوة		-	UL 746
	130 C°	266.0 F°	-
	140 C°	284.0 F°	-
	140 C°	284.0 F°	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 83.0	F° 181.4	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 270-295	F° 563.0 - 518.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-95.0	F° 203.0 - 176.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.