# Ultramid® 8253

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Nylon 6 |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Ultramid 8253 عبارة عن كوبوليمر تطعيم من النوع 6 غير مدعم ومعدل بالصدمات تم تطويره لتطبيقات القولبة بالحقن والبثق. وهو متوفر أيضًا في إصدارات مثبتة بالحرارة (Ultramid 8253 HS) و / أو مصبوغة. يؤدي البلمرة المشتركة إلى تحسين الصلابة الجافة كما تم تشكيلها وزيادة المرونة لتلبية أداء تأثير أعلى مقارنة بالبوليمرات المتجانسة التقليدية غير المدعمة. يتم الحفاظ على خصائص النايلون الحرارية والكيميائية الجيدة جنبًا إلى جنب مع قوة جيدة والاحتفاظ بالصلابة. التطبيقات يوصى عمومًا باستخدام Ultramid 8253 لتطبيقات مثل المقابس والأوعية وأغطية الموصلات المرنة ومكونات جزازة الأعشاب والمشابك والمثبتات والشفاه وأغلفة المفاتيح بالإضافة إلى العديد من تطبيقات الأنابيب المرنة.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36632-231134 | - | - |
| **المواد المضافة** | معدل مقاومة الصدمات | - | - |
| **الميزات** | بوليمر مشترك | - | - |
| | مقاومة كيميائية جيدة | - | - |
| | مرونة جيدة | - | - |
| | مقاومة جيدة للصدمات | - | - |
| | صلابة جيدة | - | - |
| | قوة جيدة | - | |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | متانة جيدة<br>معدل لمقاومة الصدمات | -<br>- | -<br>- |
| **الاستخدامات** | أجزاء كهربائية<br>مثبتات<br>أغلفة<br>معدات الحدائق والمروج<br>Plugs<br>أغطية واقية<br>أنابيب | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | الألوان المتوفرة | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق<br>قولبة بالحقن | -<br>- | -<br>- |
| **بيانات متعددة النقاط** | معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1)<br>اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2) | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.09 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | 1.2 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | - |
| | 1.5 % | - | ASTM D570 |
| | 1.5 % | - | ISO 62 |
| | 8.1 % | - | ASTM D570 |
| | 8.1 % | - | ISO 62 |
| | | | ASTM D570 |
| | | | ISO 62 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | % 2.3 | - | |
| | % 2.3 | - | |
| **صلابة روكويل** | 82 | - | ASTM D785 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | | - | ISO 527-2 |
| | MPa 2840 | psi 411907.92 | - |
| | MPa 2300 | psi 333587.4 | - |
| | MPa 400 | psi 58015.2 | - |
| | MPa 295 | psi 42786.21 | - |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | MPa 117 | psi 16969.45 | ASTM D638, ISO 527-2 |
| | MPa 65.0 | psi 9427.47 | ASTM D638 |
| | MPa 25.0 | psi 3625.95 | ASTM D638, ISO 527-2 |
| | MPa 20.0 | psi 2900.76 | ASTM D638, ISO 527-2 |
| | MPa 60.0 | psi 8702.28 | ISO 527-2 |
| | MPa 100 | psi 14503.8 | ASTM D638 |
| | MPa 60.0 | psi 8702.28 | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | % 7.0 | - | ASTM D638 |
| | % 4.0 | - | ASTM D638, ISO 527-2 |
| | % 29 | - | ASTM D638 |
| | % 34 | - | ASTM D638 |
| | % 9.0 | - | ASTM D638 |
| | % | - | ASTM D638 |
| **انفعال الشد الاسمي عند الكسر** | % 40 | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | MPa 3050 | psi 442365.9 | ASTM D790 |
| | MPa 2210 | psi 320533.98 | ASTM D790 |
| | MPa 415 | psi 60190.77 | ASTM D790 |
| | | | ASTM D790 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | MPa 325<br>MPa 260<br>MPa 1900 | psi 47137.35<br>psi 37709.88<br>psi 275572.2 | ASTM D790<br>ISO 178 |
| **قوة الانحناء** | <br>MPa 148<br>MPa 87.0<br>MPa 25.0<br>MPa 20.0<br>MPa 14.0<br>MPa 65.0 | -<br>psi 21465.62<br>psi 12618.31<br>psi 3625.95<br>psi 2900.76<br>psi 2030.53<br>psi 9427.47 | -<br>ASTM D790<br>ASTM D790<br>ASTM D790<br>ASTM D790<br>ASTM D790<br>ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | <br>kJ/m² 5.0<br>kJ/m² 18 | -<br>ft·lb/in² 2.38<br>ft·lb/in² 8.56 | ISO 179<br>-<br>- |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | لا يوجد كسر | - | ISO 179 |
| **صدمة إيزود المحززة** | <br>J/m 80<br>J/m 150 | -<br>ft·lb/in 1.5<br>- | ASTM D256<br>-<br>- |
| **مقاومة صدمة السقوط** | J 271 | - | Internal Method |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | <br>C° 168<br>C° 60.0<br>C° 55.0 | -<br>F° 334.4<br>F° 140.0<br>F° 131.0 | -<br>ASTM D648<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/A |
| **ذروة درجة حرارة الانصهار** | C° 220 | F° 428.0 | ASTM D3418, ISO 3146 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | <br>/9.9E-5 cm/cm C°<br>/8.8E-5 cm/cm | -<br>- | -<br>ASTM E831<br>-<br>- |

| الخواص الحرارية | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| | C° | - | |
| | /9.3E-5 cm/cm | - | |
| | C° | | |
| **RTI كهربائي** | | - | UL 746 |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | |
| **RTI صدمة** | | - | UL 746 |
| | C° 75.0 | F° 167.0 | - |
| | C° 75.0 | F° 167.0 | - |
| | C° 75.0 | F° 167.0 | - |
| **RTI قوة** | | - | UL 746 |
| | C° 85.0 | F° 185.0 | - |
| | C° 85.0 | F° 185.0 | - |
| | C° 85.0 | F° 185.0 | |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **المقاومة الحجمية** | | - | - |
| | ohms·cm | - | ASTM D257 |
| | ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | V 600 | - | IEC 60112 |
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **وقت التجفيف** | 2.0-4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.20 % | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 240-270 °C | 464.0 - 518.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 60.0-85.0 °C | 140.0 - 185.0 °F | - |
| **ضغط الحقن** | 3.50-12.5 MPa | 507.63 - 1812.98 psi | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.