Ultramid® B35EG3

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن معززة بالألياف الزجاجية على سبيل المثال للتطبيقات الداخلية لضغط الغاز مثل مفتاح عمود التوجيه وإطارات مرايا السيارات وعجلات الدراجات الجبلية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E41871-233679	-	-
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاومة الزيت	-	-
الاستخدامات	عجلات تطبيق في مجال السيارات هيكل	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	40.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء	% %	- - -	ISO 62 ISO 62 ISO 62
رقم اللزوجة	170 cm³/g	-	ISO 307
انكماش القالب	0.55 %	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر درجة الحرارة	C° 135 C° 165	- F° 275.0 F° 329.0	IEC 60216 IEC 60216 IEC 60216
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	C° 200	F° 392.0	-
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 215 C° 190	- F° 419.0 F° 374.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
الحرارة النوعية	1600 J/kg/°C	-	-
التوصيل الحراري	0.34 W/m/K	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302
اختصار البوليمر	PA6-GF15	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 °C	176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	260 °C	500.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	270 °C	518.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	280 °C	536.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	280 °C	536.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	4.0 %	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 899-1
معامل الانحناء	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	8.0 kJ/m² 9.0 kJ/m²	- 3.81 ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	55 kJ/m² 60 kJ/m²	- 26.17 ft·lb/in² 28.55 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	ISO 180/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.025	-	IEC 60250

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
مؤشر التتبع المقارن	V 550	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.