Ultramid® B3EG10

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	50% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن مقواة بالألياف الزجاجية للمواد الصناعية ذات الصلابة العالية جدًا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531645 E41871-233684	- -	- -
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	-	-
الميزات	صلابة، عالية مقاومة الزيت	- -	- -
الاستخدامات	مكونات صناعية	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.55 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	15.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة	135 cm³/g	-	ISO 307
انكماش القالب	0.30 %	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر درجة الحرارة		-	IEC 60216
	165 C°	329.0 F°	IEC 60216
	135 C°	275.0 F°	IEC 60216
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	200 C°	392.0 F°	-
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/B
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	220 C°	428.0 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
الحرارة النوعية	1300 J/kg/°C	-	-
التوصيل الحراري	0.38 W/m/K	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302
اختصار البوليمر	PA6-GF50	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 C°	176.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	270 C°	518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	280 C°	536.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	290 C°	554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	290 C°	554.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	235 MPa	34083.93 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل زحف الشد	7400 MPa	1073281.2 psi	ISO 899-1
معامل الانحناء	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	320 MPa	46412.16 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	16 kJ/m² 22 kJ/m²	- 7.61 ft·lb/in² 10.47 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	90 kJ/m² 100 kJ/m²	- 42.82 ft·lb/in² 47.58 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 180/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	4.20	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.014	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	550 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.