Ultramid® B3EG7

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	35% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3EG7 عبارة عن درجة PA6 مقولبة بالحقن مدعمة بألياف زجاجية بنسبة 35%.
التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية المواد الصناعية والأجزاء العازلة كهربائيًا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531649 E41871-233688	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 35% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاوم للزيت	-	-
الاستخدامات	عزل إلكتروني تطبيقات صناعية	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	45.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 6.2	-	-
	% 2.0	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	200 MPa	29007.6 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	% 3.5	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	-
	17 kJ/m²	8.09 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	90 kJ/m²	42.82 ft·lb/in²	-
	110 kJ/m²	52.34 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/B
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	1.7E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	6.5E-5 cm/cm/°C		
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.90	-	IEC 60250
عامل التبديد		-	IEC 60250
	0.021	-	-
	0.021	-	-
مؤشر التتبع المقارن	V 575	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	83.0 °C	181.4 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.050-0.12 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	270-295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-95.0 °C	176.0 - 203.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.