Ultramid® B3G8

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	40% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة حقن مصبوب معززة بالألياف الزجاجية ومناسبة لدواسات ووحدات السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-586925	-	-
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاومة الزيت	-	-
الاستخدامات	تطبيق في مجال السيارات	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بيانات متعددة النقاط	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1)	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.43 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	25.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.80 %	-	ISO 294-4
	0.24 %	-	ISO 294-4
امتصاص الماء		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة	140 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	205 MPa	29732.79 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.8 %	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 899-1
معامل الانحناء	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	290 MPa	42061.02 psi	ISO 178

قوة صدمة شاربي المحززة

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179/1eA
	kJ/m² 14	ft·lb/in² 6.66	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 85	ft·lb/in² 40.44	ISO 179/1eU
	kJ/m² 90	ft·lb/in² 42.82	ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/A
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	ISO 180/A
	kJ/m² 16	ft·lb/in² 7.61	ISO 180/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
الحرارة النوعية	J/kg/°C 1400	-	-
التوصيل الحراري	W/m/K 0.36	-	DIN 52612
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	C° 200	F° 392.0	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	نجاح	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 C°	176.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	260 C°	500.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270 C°	518.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	280 C°	536.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	280 C°	536.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	4.00	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.014	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	550 V	-	IEC 60112

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.