Ultramid® B3GM35 BK30564

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية؛ 25% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة حقن مصبوب معززة بالألياف الزجاجية والمعادن للمواد الصناعية التي تتميز بصلابة متوسطة وثبات عالي في الأبعاد، وتستخدم على سبيل المثال لأغطية المحركات والمقابض والتركيبات وما إلى ذلك.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن حشو معدني، 25% حشو بالوزن	- -	- -
الميزات	ثبات أبعاد جيد مقاومة الزيت صلابة متوسطة	- - -	- - -
الاستخدامات	مقبض مكونات صناعية تطبيق في مجال السيارات	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.48 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	40.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		-	ISO 62
	5.7 %	-	ISO 62
	1.7 %	-	ISO 62
رقم اللزوجة	135 cm³/g	-	ISO 307
انكماش القالب	0.40 %	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	180 C°	356.0 F°	-
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	210 C°	410.0 F°	ISO 75-2/B
	190 C°	374.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	220 C°	428.0 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
الحرارة النوعية	1300 J/kg/°C	-	-
التوصيل الحراري	0.38 W/m/K	-	DIN 52612

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 C°	176.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	260 C°	500.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270 C°	518.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	280 C°	536.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	280 C°	536.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8300 MPa	1203815.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.8 %	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	1850 MPa	268320.3 psi	ISO 899-1
إجهاد الانحناء	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	4.0 kJ/m² 6.0 kJ/m²	- 1.9 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	50 kJ/m²	23.79 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
	50 kJ/m²	23.79 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 180/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.90	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	400 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.