Ultramid® B3L BK00464

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3L BK00464 عبارة عن حقن مصبوب من مادة PA6 سهلة التدفق، سوداء اللون ومعدلة لتحمل الصدمات، وذلك للمعالجة السريعة. التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية المواد المقاومة للصدمات مثل المساكن والتجهيزات والأجزاء الصغيرة والمثبتات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531652 E41871-233694	- -	- -
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة تدفق جيد مقاومة جيدة للصدمات معدل لمقاومة الصدمات مقاوم للزيت	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	تجهيزات أغلفة	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
امتصاص الماء		-	ISO 62
	9.0 %	-	-
	2.5 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2750 MPa	398854.5 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	4.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	2240 MPa	324885.12 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	6.8 kJ/m²	3.24 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	4.6 kJ/m²	2.19 ft·lb/in²	-
	6.2 kJ/m²	2.95 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	55.0 C°	131.0 F°	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي		-	IEC 60250
	4.00	-	-
	3.50	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	0.010	-	-
	0.024	-	-
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.20	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 240-270	F° 518.0 - 464.0	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-85.0	F° 185.0 - 140.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.