Ultramid® B3M6

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	30% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3M6 عبارة عن حقن مصبوب من مادة PA6 معززة بنسبة 30% من المعادن للمواد الصناعية التي تتطلب قوة تأثير عالية وثباتًا عاليًا جدًا في الأبعاد، وقابلية ممتازة للتعليم بالليزر. التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية المواد الصناعية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E41871-100761800	-	-
الحشو / التعزيز	معدني، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مقاومة عالية للصدمات قابل للوسم بالليزر مقاوم للزيت	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات صناعية	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.36 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب	0.90 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	6.2 %	-	ASTM D570
	6.2 %	-	ISO 62
	2.4 %	-	ASTM D570
	2.4 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4600 MPa	667174.8 psi	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	76.0 MPa	11022.89 psi	ASTM D638
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
استطالة الشد		-	-
	5.0 %	-	ASTM D638
	15 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء		-	-
	4100 MPa	594655.8 psi	ASTM D790
	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	-
	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 179
	150 kJ/m²	71.37 ft·lb/in²	-
	220 kJ/m²	104.68 ft·lb/in²	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	45 J/m	0.8428 ft·lb/in	ASTM D256
	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256
	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	195 C°	383.0 F°	ASTM D648, ISO B/75-2
	120 C°	248.0 F°	ASTM D648, ISO A/75-2
ذروة درجة حرارة الانصهار	220 C°	428.0 F°	ASTM D3418, ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	3.0E-5 cm/cm/C°	-	ASTM E831
	6.5E-5 cm/cm/C°	-	-
	6.0E-5 cm/cm/C°	-	-
RTI كهربائي		-	UL 746
	65.0 C°	149.0 F°	-
	65.0 C°	149.0 F°	-
RTI صدمة		-	UL 746
	65.0 C°	149.0 F°	-
	65.0 C°	149.0 F°	-
RTI قوة		-	UL 746
	65.0 C°	149.0 F°	-
	65.0 C°	149.0 F°	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية		-	-
	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	IEC 60250
عامل التبديد		-	IEC 60250
	0.020	-	-
	0.020	-	-
مؤشر التتبع المقارن	V 450	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 83.0	F° 181.4	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 270-295	F° 563.0 - 518.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-95.0	F° 203.0 - 176.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.