Ultramid® B3S Q661

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3S Q661 عبارة عن راتينج PA6 للأغراض العامة للقولبة بالحقن. التطبيقات Ultramid B3S Q661 مناسب لمجموعة واسعة من التطبيقات نظرًا لدورته السريعة وخصائصه الفيزيائية الممتازة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531655	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة غرض عام مقاوم للزيت	- - -	- - -
الاستخدامات	غرض عام	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	145 /cm³ 10min	-	ISO 1133

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
قوة الشد	79.0 MPa 85.0 MPa	- 11458.0 psi 12328.23 psi	- ASTM D638 ISO 527-2
انفعال الشد	3.8 % 4.2 %	- - -	- ISO 527-2 ASTM D638
معامل الانحناء	2740 MPa	397404.12 psi	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 179
صدمة إيزود المحززة	53 J/m 5.0 kJ/m²	- 0.9927 ft·lb/in 2.38 ft·lb/in²	- ASTM D256 ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	180 C° 76.0 C° 65.0 C°	- 356.0 F° 168.8 F° 149.0 F°	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/A
ذروة درجة حرارة الانصهار	220 C°	428.0 F°	ASTM D3418, ISO 3146

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 115	F° 239.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 240-285	F° 545.0 - 464.0	-
درجة حرارة القالب	C° 65.0-80.0	F° 176.0 - 149.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.