Ultramid® B3UGM210

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية؛ 50% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة حقن مصبوب خالية من الهالوجين والفوسفور وتتميز بصلابة عالية جدًا وكثافة دخان منخفضة وخصائص كهربائية متميزة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E41871-233717	-	-
الحشو / التعزيز	مواد مدعمة بألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن حشو معدني، 50% حشو بالوزن	- -	- -
المواد المضافة	مثبطات اللهب	-	-
الميزات	محتوى هالوجين منخفض صلابة، عالية أداء كهربائي جيد Phosphorus content, low (to none) مقاومة الزيت مثبطات اللهب	- - - - - -	- - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	PA6-GF10 M50 Fr	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.67 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.75 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	25.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء	%	-	ISO 62
انكماش القالب	0.50 %	-	-

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المؤشر التقليدي للسمية	0.400	-	ISO 5659-2
أداء الحريق	µm	-	UL 746C
معيار السكك الحديدية الفرنسية	I3 / F2	-	NF F16-101
كثافة الدخان	10	-	ISO 5659-2
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
			IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	
ثابت العزل الكهربائي	4.50	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.015	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
مؤشر الأكسجين	%	-	ISO 4589-2

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختبار السلك الساخن	2.00	-	ASTM D3874

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 280	F° 536.0	-
			-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الوسطى	290 C°	554.0 F°	
درجة الحرارة الأمامية	300 C°	572.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	300 C°	572.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	1.8 %	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي غير المحززة	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	215 C° 195 C°	- 419.0 F° 383.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146
RTI كهربائي	130 C°	266.0 F°	UL 746

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.