Ultramid® B3WG10 BK00564

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	50% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

هذا الراتينج عبارة عن مركب حقن مصبوب من مادة PA6 معززة بنسبة 50% من الألياف الزجاجية ومثبتة بالحرارة ويوفر قوة وصلابة ممتازة وأداءً عاليًا في درجات الحرارة وثباتًا في الأبعاد. وهو متوفر في إصدارات طبيعية وسوداء مقاومة للعوامل الجوية ومصبوغة. التطبيقات يوصى عمومًا باستخدام Ultramid B3WG10 BK00564 للتطبيقات مثل مساكن الأدوات الكهربائية وعلامات أذن الماشية وإطارات الأمتعة والمراوح ومساكن منظمات الضغط.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مثبت حرارياً صلابة عالية قوة عالية مقاوم للزيت	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	أغلفة أمتعة أدوات كهربائية/أخرى	- - -	- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.56 g/cm³	-	ISO 1183
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	4.8 % 1.4 %		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	16700 MPa	2422134.6 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	225 MPa	32633.55 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.5 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	14500 MPa	2103051.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	345 MPa	50038.11 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	90 kJ/m²	42.82 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة إيزود المحززة		- 5.71 ft·lb/in² 7.14 ft·lb/in²	ISO 180 - -
	12 kJ/m² 15 kJ/m²		

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 220 C° 215	- F° 428.0 F° 419.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.060	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-305	F° 581.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-95.0	F° 203.0 - 176.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.45-10.3	psi 1493.89 - 500.38	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.