Ultramid® B3WG13 BK00102

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	63% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3WG13 BK00102 عبارة عن نايلون عالي المعامل ومعزز بالزجاج بنسبة 63٪ ومصمم للحصول على قوة وصلابة عالية لتطبيقات استبدال المعادن. كما أن لديها قابلية تشكيل ممتازة ومظهر سطح ممتاز. التطبيقات المحتملة هي أقواس المرايا وأغطية الوقود وحشوات عجلة القيادة المدعومة بالغاز وروابط التزلج ومشابك رف الدراجات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 63% حشو بالوزن	-	-
الميزات	قابلية تشكيل جيدة صلابة عالية قوة عالية Pleasing Surface Appearance	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات استبدال المعادن سلع رياضية	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.74 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب	0.20 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	22000 MPa	3190836.0 psi	ISO 527-2
قوة الشد	207 MPa 235 MPa	- 30022.87 psi 34083.93 psi	- ASTM D638 ISO 527-2
استطالة الشد	3.0 % 2.0 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
معامل الانحناء	17300 MPa 19000 MPa	- 2509157.4 psi 2755722.0 psi	- ASTM D790 ISO 178
قوة الانحناء	378 MPa 355 MPa	- 54824.36 psi 51488.49 psi	- ASTM D790 ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	13 kJ/m² 15 kJ/m²	- 6.19 ft·lb/in² 7.14 ft·lb/in²	ISO 179 - -

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	90 kJ/m²	42.82 ft·lb/in²	-
	90 kJ/m²	42.82 ft·lb/in²	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256
	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	213 C°	415.4 F°	ASTM D648
	214 C°	417.2 F°	ISO 75-2/A
ذروة درجة حرارة الانصهار	220 C°	428.0 F°	ASTM D3418, ISO 3146
RTI كهربائي		-	UL 746
	130 C°	266.0 F°	-
	130 C°	266.0 F°	-
RTI صدمة		-	UL 746
	105 C°	221.0 F°	-
	110 C°	230.0 F°	-
RTI قوة		-	UL 746
	130 C°	266.0 F°	-
	130 C°	266.0 F°	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.12 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	275-300 °C	527.0 - 572.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	285-310 °C	545.0 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	300-320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	300-320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	300-320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-95.0 °C	176.0 - 203.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.