Ultramid® B3WG6 BK00564 BGVW

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3WG6 BK00564 BGVW عبارة عن مادة PA6 مصبوبة بالحقن ومثبتة حرارياً ومصبوغة باللون الأسود ومعززة بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية. تشمل التطبيقات التطبيقات النموذجية مشعبات ودواسات السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	مثبت حرارياً مقاوم للزيت	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.36 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	40.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.30 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	6.6 %	-	ASTM D570
	6.6 %	-	ISO 62
	2.1 %	-	ASTM D570
	2.1 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9600 MPa	1392364.8 psi	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	180 MPa	26106.84 psi	ASTM D638
	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	8300 MPa	1203815.4 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	250 MPa	36259.5 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	-
	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 65	ft·lb/in² 30.93	-
	kJ/m² 80	ft·lb/in² 38.06	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256
	J/m 150	ft·lb/in 2.81	ASTM D256
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 220	F° 428.0	ASTM D648
	C° 218	F° 424.4	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ASTM D648
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 220	F° 428.0	ASTM D3418, ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 83.0	F° 181.4	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 270-295	F° 563.0 - 518.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-95.0	F° 203.0 - 176.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.