Ultramid® B3WG6 CR BK23210

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3WG6 CR BK23210 عبارة عن مادة PA6 مصبوبة بالحقن ومثبتة حرارياً ومعززة بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية للتطبيقات ذات الصلة بالاصطدام.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	مثبت حرارياً مقاوم للزيت	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	30.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 6.6	-	-
	% 2.1	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	170 MPa	24656.46 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.4 %	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	8.5 kJ/m²	4.04 ft·lb/in²	-
	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة	95 kJ/m²	45.2 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	205 C°	401.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.