Ultramid® B3WG6

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3WG6 عبارة عن درجة PA6 للقولبة بالحقن معززة بألياف زجاجية بنسبة 30% ومثبتة بالحرارة. التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية مشعبات ودواسات السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531660 E41871-233703	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	مثبت حرارياً مقاوم للزيت	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات تحت غطاء محرك السيارة	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.36 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	50.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.30 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	6.6 %	-	ASTM D570
	6.6 %	-	ISO 62
	2.1 %	-	ASTM D570
	2.1 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 179 MPa 185	- psi 25961.8 psi 26832.03	- ASTM D638 ISO 527-2
استطالة الشد	% 3.3 % 3.5	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 8280 MPa 8600	- psi 1200914.64 psi 1247326.8	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 270	psi 39160.26	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 11 kJ/m² 15	- ft·lb/in² 5.23 ft·lb/in² 7.14	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 80 kJ/m² 95	- ft·lb/in² 38.06 ft·lb/in² 45.2	ISO 179 - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 110 J/m 130 kJ/m² 15	- ft·lb/in 2.06 ft·lb/in 2.43 ft·lb/in² 7.14	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 220 C° 207 C° 210	- F° 428.0 F° 404.6 F° 410.0	- ASTM D648, ISO B/75-2 ASTM D648 ISO 75-2/A
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 220	F° 428.0	ASTM D3418, ISO 3146
			- ASTM E831

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.0E-5 cm/cm C°	- - -	- -
	/2.3E-5 cm/cm C°	-	
	/6.5E-5 cm/cm C°		
RTI كهربائي	C° 130	- F° 266.0	UL 746 -
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI صدمة	C° 90.0	- F° 194.0	UL 746 -
	C° 95.0	F° 203.0	-
RTI قوة	C° 130	- F° 266.0	UL 746 -
	C° 130	F° 266.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	- -	- ASTM D257
	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.023	-	IEC 60250
تصنيف اللهب	HB	- -	UL 94 -
	HB	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	83.0 °C	181.4 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	270-295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-95.0 °C	176.0 - 203.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.