Ultramid® B3WG7

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	35% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن معززة بألياف زجاجية ومقاومة للشيخوخة الحرارية، وتستخدم على سبيل المثال لمشعبات ودواسات السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531662 E41871-233704	- -	- -
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 35% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاومة جيدة للتقادم الحراري مقاومة الزيت	- -	- -
الاستخدامات	تطبيق في مجال السيارات	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بيانات متعددة النقاط	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - -	- - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	45.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.75 %	-	ISO 294-4
	0.25 %	-	ISO 294-4
	0.35 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة	140 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر درجة الحرارة		-	IEC 60216
	145 C°	293.0 F°	IEC 60216
	175 C°	347.0 F°	IEC 60216
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	200 C°	392.0 F°	-
درجة حرارة انحراف الحرارة			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 220 C° 215	- F° 428.0 F° 419.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي	cm/cm/°C cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
الحرارة النوعية	J/kg/°C 1400	-	-
التوصيل الحراري	W/m/K 0.36	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (> 1.00 مم)	نجاح	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260	F° 500.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270	F° 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 280	F° 536.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 280	F° 536.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.5 %	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	-- MPa	-	ISO 899-1
معامل الانحناء	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	280 MPa	40610.64 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	13 kJ/m² 18 kJ/m²	- 6.19 ft·lb/in² 8.56 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	90 kJ/m² 100 kJ/m²	- 42.82 ft·lb/in² 47.58 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	19 kJ/m²	9.04 ft·lb/in²	ISO 180/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.90	-	IEC 60250

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
عامل التبديد	0.021	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	450 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.