Ultramid® B3WGM24 BK30564

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	30% زجاج/معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3WGM24 BK30564 عبارة عن مادة مقواة بالزجاج/المعادن بنسبة 30% ومثبتة بالحرارة لتحقيق صلابة عالية وثبات أبعاد عالي. التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية أغطية محركات السيارات، والإسكان ومقابض أبواب السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	زجاج\معدن، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مثبت حرارياً صلابة عالية مقاوم للزيت	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات تحت غطاء محرك السيارة أغلفة	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 7.2	-	-
	% 2.3	-	-
صلابة المسافة البادئة للكرة	205 MPa	29732.79 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	8400 MPa	1218319.2 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	-
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	50 kJ/m²	23.79 ft·lb/in²	-
	52 kJ/m²	24.74 ft·lb/in²	-
قوة صدمة إيزود المحززة	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 215 C° 195	- F° 419.0 F° 383.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.6E-5 cm/cm/C°	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.90	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	400 V	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	83.0 C°	181.4 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	270-295 C°	518.0 - 563.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-95.0 C°	176.0 - 203.0 F°	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.