Ultramid® B3WGM24 HP

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية؛ 20% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن معززة بالألياف الزجاجية والمعادن مع سيولة فائقة للمواد الصناعية ذات الصلابة المتوسطة إلى العالية، وتستخدم على سبيل المثال لأغطية محركات السيارات، والإسكان، وما إلى ذلك.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مواد مدعمة بألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن حشو معدني، 20% حشو بالوزن	- -	- -
الميزات	سيولة جيدة مقاومة الزيت	- -	- -
الاستخدامات	مكونات صناعية تطبيق في مجال السيارات هيكل	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
	توافق RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS			
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	90.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.59 %	-	ISO 294-4
	0.41 %	-	ISO 294-4
امتصاص الماء		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة	123 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد		-	-
	-- MPa	-	ISO 527-2/50
	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
انفعال الشد		-	-
	-- %	-	ISO 527-2/50
	2.7 %	-	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 5.5 kJ/m² 8.0	- ft·lb/in² 2.62 ft·lb/in² 3.81	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 40 kJ/m² 45	- ft·lb/in² 19.03 ft·lb/in² 21.41	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	ISO 180/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 215 C° 190	- F° 419.0 F° 374.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي	cm/cm/°C cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
الحرارة النوعية	J/kg/°C 1300	-	-
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	C° 180	F° 356.0	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختصار البوليمر	PA6-(GF10+M20)	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 °C	176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	260 °C	500.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	270 °C	518.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	280 °C	536.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	280 °C	536.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
غير معروف		-	-

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.90	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.