Ultramid® B3WGM24 sw23228

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية؛ 20% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مادة مصبوبة بالحقن ومثبتة حرارياً ومعززة بالألياف الزجاجية والمعادن للأجزاء الصناعية التي تتميز بصلابة متوسطة إلى عالية وثبات أبعاد عالي، وتستخدم على سبيل المثال في أغطية محركات السيارات والإسكان ومقابض أبواب السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مواد مدعمة بألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن حشو معدني، 20% حشو بالوزن	- -	- -
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد صلابة، عالية مقاومة الزيت ثبات حراري	- - - -	- - - -
الاستخدامات	مقبض مكونات صناعية	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	تطبيق في مجال السيارات هيكل	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	40.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4
	0.61 % 0.40 %		
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 ISO 62 ISO 62
	% %		
رقم اللزوجة	145 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 8400	psi 1218319.2	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 180	psi 26106.84	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 5.0 kJ/m² 7.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 3.33	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 50 kJ/m² 52	- ft·lb/in² 23.79 ft·lb/in² 24.74	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 4.5 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.14 ft·lb/in² 2.85	ISO 180/A ISO 180/A ISO 180/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 215 C° 195	- F° 419.0 F° 383.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي	cm/cm/°C cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
الحرارة النوعية	J/kg/°C 1300	-	-
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	C° 180	F° 356.0	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			FMVSS 302

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	تم النجاح	-	

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260	F° 500.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270	F° 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 280	F° 536.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 280	F° 536.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.90	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر التتبع المقارن	V 400	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.