# Ultramid® B3ZG3 BK30564

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Nylon 6 |
| **المادة المالئة** | 15% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Ultramid B3ZG3 BK30564 عبارة عن مادة PA6 مصبوبة بالحقن ومعدلة للصدمات ومصبوغة باللون الأسود ومعززة بنسبة 15٪ من الألياف الزجاجية. تشمل التطبيقات التطبيقات النموذجية قنوات كابلات السيارات.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36632-531664<br>E41871-233706 | -<br>- | -<br>- |
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | معدل مقاومة الصدمات | - | - |
| **الميزات** | معدل لمقاومة الصدمات<br>مقاوم للزيت | -<br>- | -<br>- |
| **الاستخدامات** | تطبيقات السيارات<br>قناة | -<br>- | -<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | أسود | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1)<br>إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1)<br>اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2) | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.22 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 7.5 % | - | - |
| | 2.4 % | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 5300 MPa | 768701.4 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 100 MPa | 14503.8 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 3.8 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 4500 MPa | 652671.0 psi | ISO 178 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الانحناء** | 150 MPa | 21755.7 psi | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 4.0 kJ/m²<br>12 kJ/m² | -<br>1.9 ft·lb/in²<br>5.71 ft·lb/in² | ISO 179<br>-<br>- |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | 4.0 kJ/m²<br>12 kJ/m² | -<br>1.9 ft·lb/in²<br>5.71 ft·lb/in² | ISO 180<br>-<br>- |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | 190 C° | 374.0 F° | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار (DSC)** | 220 C° | 428.0 F° | ISO 3146 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 2.0-4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.080 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 245-275 C° | 473.0 - 527.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 260-285 C° | 500.0 - 545.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 270-295 C° | 518.0 - 563.0 F° | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 270-295 C° | 518.0 - 563.0 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 270-295 C° | 518.0 - 563.0 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 80.0-95.0 C° | 176.0 - 203.0 F° | - |
| **ضغط الحقن** | 3.50-12.5 MPa | 507.63 - 1812.98 psi | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.