Ultramid® B3ZG3

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3ZG3 عبارة عن مادة PA6 مصبوبة بالحقن ومعدلة للصدمات ومعززة بنسبة 15٪ من الألياف الزجاجية. تشمل التطبيقات التطبيقات النموذجية قنوات كابلات السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531664 E41871-233706	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	معدل لمقاومة الصدمات مقاوم للزيت	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات قناة	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	35.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	7.5 %	-	ASTM D570
	7.5 %	-	ISO 62
	2.4 %	-	ASTM D570
	2.4 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D638
	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
استطالة الشد		-	-
	4.0 %	-	ASTM D638
	4.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء		-	-
	4480 MPa	649770.24 psi	ASTM D790
	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	-
	kJ/m² 16	ft·lb/in² 7.61	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 55	ft·lb/in² 26.17	-
	kJ/m² 75	ft·lb/in² 35.69	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256
	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 204	F° 399.2	ASTM D648
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/B
	C° 193	F° 379.4	ASTM D648
	C° 180	F° 356.0	ISO 75-2/A
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 220	F° 428.0	ASTM D3418, ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	/3.3E-5 cm/cm C°	-	-
	/7.5E-5 cm/cm C°	-	-
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 150	F° 302.0	-
	C° 150	F° 302.0	-
	C° 150	F° 302.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 150	F° 302.0	-
	C° 150	F° 302.0	-
	C° 150	F° 302.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية		-	-
	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.70	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.025	-	IEC 60250
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.080	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 245-275	F° 527.0 - 473.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 260-285	F° 545.0 - 500.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270-295	F° 563.0 - 518.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	270-295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	270-295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-95.0 °C	176.0 - 203.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.