Ultramid® B3ZG6 BK30564

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3ZG6 BK30564 عبارة عن مادة PA6 مصبوبة بالحقن ومعدلة للصدمات ومصبوغة باللون الأسود ومعززة بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية للعناصر الصناعية التي تتميز بقوة وصلابة عالية جدًا. تشمل التطبيقات التطبيقات النموذجية أغلفة الوسائد الهوائية للسيارات وأنصاف الصدفة للحقائب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531665 E41871-233707	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	صلابة عالية معدل لمقاومة الصدمات مقاوم للزيت مقاومة فائقة للصدمات	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أغلفة	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	تطبيقات صناعية أمتعة	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.33 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	25.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	6.2 % 2.0 %		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8800 MPa	1276334.4 psi	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	150 MPa	21755.7 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.2 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	7900 MPa	1145800.2 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	8.0 kJ/m² 15 kJ/m²	- 3.81 ft·lb/in² 7.14 ft·lb/in²	ISO 179 - -
قوة صدمة إيزود المحززة	8.0 kJ/m² 16 kJ/m²	- 3.81 ft·lb/in² 7.61 ft·lb/in²	ISO 180 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	205 C°	401.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	245-275 C°	473.0 - 527.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	260-285 C°	500.0 - 545.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	270-295 C°	518.0 - 563.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	270-295 C°	518.0 - 563.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	270-295 C°	518.0 - 563.0 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة القالب	80.0-95.0 C°	176.0 - 203.0 F°	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.