Ultramid® B3ZG6

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid B3ZG6 عبارة عن مادة PA6 مصبوبة بالحقن ومعدلة للصدمات ومعززة بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية للعناصر الصناعية التي تتميز بقوة وصلابة عالية جدًا. تشمل التطبيقات التطبيقات النموذجية أغلفة الوسائد الهوائية للسيارات وأنصاف الصدفة للحقائب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531665 E41871-233707	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	صلابة عالية معدل لمقاومة الصدمات مقاوم للزيت مقاومة فائقة للصدمات	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أغلفة تطبيقات صناعية أمتعة	- - - -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.33 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	25.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.30 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	6.2 %	-	ASTM D570
	6.2 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	ASTM D570
	2.0 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	138 MPa	20015.24 psi	ASTM D638
	150 MPa	21755.7 psi	ISO 527-2
استطالة الشد		-	-
	3.6 %	-	ASTM D638
	3.6 %	-	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	MPa 7860 MPa 7400	- psi 1139998.68 psi 1073281.2	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 220	psi 31908.36	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 15 kJ/m² 20	- ft·lb/in² 7.14 ft·lb/in² 9.52	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 90 kJ/m² 95	- ft·lb/in² 42.82 ft·lb/in² 45.2	ISO 179 - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 140 J/m 190 kJ/m² 10 kJ/m² 20	- ft·lb/in 2.62 ft·lb/in 3.56 ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in² 9.52	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180 ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 220 C° 207 C° 200	- F° 428.0 F° 404.6 F° 392.0	- ASTM D648, ISO B/75-2 ASTM D648 ISO 75-2/A
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 220	F° 428.0	ASTM D3418, ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.0E-5 cm/cm C° /2.3E-5 cm/cm C° /6.5E-5 cm/cm C°	- - - -	- ASTM E831 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 150	F° 302.0	-
	C° 150	F° 302.0	-
	C° 150	F° 302.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 150	F° 302.0	-
	C° 150	F° 302.0	-
	C° 150	F° 302.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية		-	-
	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	245-275 C°	473.0 - 527.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	260-285 C°	500.0 - 545.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	270-295 C°	518.0 - 563.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	270-295 C°	518.0 - 563.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	270-295 C°	518.0 - 563.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-95.0 C°	176.0 - 203.0 F°	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.