Ultramid® BG40GM45 HS BK-130

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	45% زجاج/معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

إن Ultramid® BG40GM45 HS BK-130 عبارة عن مركب قولبة بالحقن من مادة البولي أميد 6 معززة بالزجاج والمعادن بنسبة 45%، ومثبتة بالحرارة، ولونها أسود مصبوغ. يتميز بتوازن الخصائص الهندسية بالإضافة إلى الثبات الممتاز للأبعاد، والتشوه المنخفض، ومقاومة تكون علامات الانكماش. يعتبر Ultramid® BG40GM45 HS BK-130 مناسبًا بشكل مثالي للتطبيقات مثل الدوارات والعجلات والحواف وأغطية حزام التوقيت ومراوح تبريد السيارات والأغطية ومقابض الأبواب الداخلية والخارجية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	زجاج \ معدني، 45% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد تشوه قليل مقاومة الزيت ثبات حراري	- - - -	- - - -
الاستخدامات	عجلات تطبيق في مجال السيارات أجزاء السيارة الداخلية أجزاء خارجية للسيارات	- - - -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.51 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	48 kJ/m²	22.84 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/B
	200 C°	392.0 F°	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختصار البوليمر	PA6-(MID+GF)45	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 °C	176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	270 °C	518.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	280 °C	536.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	290 °C	554.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	290 °C	554.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.