# Ultramid® BG50XFI

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Nylon 6 |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Ultramid BG50XFI عبارة عن كوبوليمر تطعيم نايلون 6 مقولب بالحقن ومعدل لتحسين مقاومة الصدمات مع مقاومة تدفق فائقة خاصة للأجزاء ذات الجدران الرقيقة وأطوال التدفق الطويلة. كما أنه متوفر في إصدارات طبيعية ومصبوغة. يؤدي البلمرة المشتركة إلى مستويات متفاوتة من المتانة والمرونة جنبًا إلى جنب مع الخصائص الحرارية والكيميائية الممتازة. يُظهر أداء تأثير أعلى من أداء البوليمرات المتجانسة للنايلون التقليدية مع الحفاظ على قوة جيدة ومقاومة كيميائية وصلابة. التطبيقات يوصى عمومًا باستخدام Ultramid BG50XFI لتطبيقات مثل أغلفة الهواتف المحمولة والأجهزة المحمولة والأغطية وقضبان الأثاث والأغطية وأسطح جزازات العشب والأدوات.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36632-231171 | - | - |
| **المواد المضافة** | معدل مقاومة الصدمات | - | - |
| **الميزات** | بوليمر مشترك | - | - |
| | مقاومة كيميائية جيدة | - | - |
| | تدفق جيد | - | - |
| | صلابة جيدة | - | - |
| | قوة جيدة | - | - |
| | مقاومة عالية للصدمات | - | - |
| | معدل لمقاومة الصدمات | - | - |
| | مقاوم للزيت | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الاستخدامات** | أغطية<br>هواتف محمولة<br>أثاث<br>أغلفة<br>أدوات كهربائية/أخرى<br>أغطية واقية<br>أجزاء ذات جدران رقيقة | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | الألوان المتوفرة<br>لون طبيعي | -<br>- | -<br>- |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.10 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **امتصاص الماء** | | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D570<br>ISO 62<br>ASTM D570<br>ISO 62 |
| | % 8.6<br>% 8.6<br>% 2.4<br>% 2.4 | | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 2500 MPa | 362595.0 psi | ISO 527-2 |
| **قوة الشد** | 70.0 MPa | 10152.66 psi | ASTM D638, ISO 527-2 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **استطالة الشد** | % 4.0<br>% 70 | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D638, ISO 527-2<br>ASTM D638 |
| **انفعال الشد الاسمي عند الكسر** | % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | MPa 2390<br>MPa 2350 | -<br>psi 346640.82<br>psi 340839.3 | -<br>ASTM D790<br>ISO 178 |
| **قوة الانحناء** | MPa 95.0<br>MPa 85.0 | -<br>psi 13778.61<br>psi 12328.23 | -<br>ASTM D790<br>ISO 178 |
| **صدمة إيزود المحززة** | J/m 150<br>kJ/m² 15 | -<br>ft·lb/in 2.81<br>ft·lb/in² 7.14 | -<br>ASTM D256<br>ISO 180 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | C° 60.0<br>C° 57.0 | -<br>F° 140.0<br>F° 134.6 | -<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/A |
| **ذروة درجة حرارة الانصهار** | C° 220 | F° 428.0 | ASTM D3418, ISO 3146 |
| **RTI كهربائي** | C° 65.0<br>C° 65.0<br>C° 65.0 | -<br>F° 149.0<br>F° 149.0<br>F° 149.0 | UL 746<br>-<br>-<br>- |
| **RTI صدمة** | C° 65.0<br>C° 65.0<br>C° 65.0 | -<br>F° 149.0<br>F° 149.0<br>F° 149.0 | UL 746<br>-<br>-<br>- |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة RTI** | | - | UL 746 |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة صدمة الوزن الساقط** | J 201 | - | Internal Method |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 2.0-4.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.15 | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 240-285 | F° 545.0 - 464.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 65.0-80.0 | F° 176.0 - 149.0 | - |
| **ضغط الحقن** | MPa 3.50-12.5 | psi 1812.98 - 507.63 | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.