Ultramid® HFX 35

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid HFX 35 عبارة عن راتينج بثق متخصص من مادة البولي أميد يجمع بين المرونة العالية والمقاومة الكيميائية المتميزة والثبات الحراري المحسن. التطبيقات يوصى باستخدام Ultramid HFX 35 لتطبيقات الأنابيب التي تتطلب قوة انصهار ومرونة عالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	قوة انصهار جيدة مرونة جيدة مقاومة كيميائية جيدة ثبات حراري، جيد	- - - -	- - - -
الاستخدامات	Piping system Pipe fittings	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.13 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	1180 MPa	171144.84 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	30 %	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	200 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	1050 MPa	152289.9 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	48.0 C°	118.4 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	65.0 C°	149.0 F°	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-

-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	
درجة حرارة الحافة (Flange)	C°	-	-
درجة حرارة الرأس	C°	-	-
نسبة الطول/القطر للولب الطارد	20.1:1.0 to 24.0:1.0	-	-
نسبة ضغط لولب الطارد	3.5:1.0 إلى 4.0:1.0	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.