Ultramid® HFX 37

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid HFX 37 عبارة عن راتينج بثق متخصص من مادة البولي أميد يجمع بين المرونة العالية والأداء الممتاز في مقاومة الانفجار والمقاومة الكيميائية المتميزة. يوفر قوة انصهار عالية وثباتًا حراريًا محسنًا. التطبيقات يوصى باستخدام Ultramid HFX 37 لتطبيقات الأنابيب التي تتطلب توازنًا ممتازًا بين المرونة والمقاومة الكيميائية والحرارية وأداء مقاومة الانفجار.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	قوة انصهار جيدة مرونة جيدة مقاومة كيميائية جيدة ثبات حراري، جيد	- - - -	- - - -
الاستخدامات	Pipe fittings	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.04 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	200 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	750 MPa	108778.5 psi	ISO 178
صدمة إيزود المحززة	100 kJ/m²	47.58 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 C°	428.0 F°	ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	65.0 C°	149.0 F°	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الحافة (Flange)	C°	-	-
درجة حرارة الرأس	C°	-	-
نسبة الطول/القطر للولب الطارد	1.0:20.1 to 24.0 to 1.0	-	-
نسبة ضغط لولب الطارد	3.5:1.0 إلى 4.0:1.0	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.