# Ultramid® HPN 9362

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Nylon 6 |
| **المادة المالئة** | 40% معدن | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Ultramid HPN 9362 عبارة عن مركب PA6 مقولب بالحقن مُعدَّل لتحسين مقاومة الصدمات ومدعم بالمعادن بنسبة 40%. وهو أحد سلسلة النايلون عالي الإنتاجية الذي يتميز بتحسين مظهر السطح مع تقليل وقت الدورة. يتميز بتوازن ممتاز بين القوة والصلابة والمتانة جنبًا إلى جنب مع مستوى عالٍ من مقاومة الصدمات الناتجة عن وزن السقوط، وقابلية معالجة ممتازة ومقاومة كيميائية للشحوم والزيوت والهيدروكربونات. التطبيقات يوصى عمومًا باستخدام Ultramid HPN 9362 للتطبيقات مثل أغطية العجلات والمحاور، وأغلفة المرايا، ومكونات الأجهزة، وأغلفة الأدوات الكهربائية، وبكرات المحركات الصغيرة، وبكرات أدوات التشذيب.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36632-231190 | - | - |
| **الحشو / التعزيز** | معدني، 40% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | معدل مقاومة الصدمات | - | - |
| **الميزات** | مقاومة كيميائية جيدة | - | - |
| | قابلية معالجة جيدة | - | - |
| | صلابة جيدة | - | - |
| | قوة جيدة | - | - |
| | تشطيب سطح جيد | - | - |
| | متانة جيدة | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | مقاوم للشحوم<br>مقاوم للهيدروكربونات<br>معدل لمقاومة الصدمات<br>مقاوم للزيت | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الاستخدامات** | مكونات الأجهزة<br>تطبيقات السيارات<br>أغلفة<br>معدات الحدائق والمروج<br>أدوات كهربائية/أخرى | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.41 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | 1.0 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D570<br>ISO 62<br>ASTM D570<br>ISO 62 |
| | 4.9 %<br>4.9 %<br>1.4 %<br>1.4 % | | |
| **صلابة روكويل** | 119 | - | ASTM D785 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 4330 MPa | 628014.54 psi | ISO 527-2 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | 64.0 MPa | 9282.43 psi | ASTM D638 |
| | 65.0 MPa | 9427.47 psi | ISO 527-2 |
| | 62.0 MPa | 8992.36 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | 3.0 % | - | ASTM D638, ISO 527-2 |
| | 15 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | | - | ASTM D790 |
| | 5230 MPa | 758548.74 psi | - |
| | 4000 MPa | 580152.0 psi | - |
| | 1250 MPa | 181297.5 psi | - |
| | 770 MPa | 111679.26 psi | - |
| | 750 MPa | 108778.5 psi | - |
| **قوة الانحناء** | | - | ASTM D790 |
| | 180 MPa | 26106.84 psi | - |
| | 109 MPa | 15809.14 psi | - |
| | 45.0 MPa | 6526.71 psi | - |
| | 30.0 MPa | 4351.14 psi | - |
| | 30.0 MPa | 4351.14 psi | - |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179 |
| | 3.0 kJ/m² | 1.43 ft·lb/in² | - |
| | 6.0 kJ/m² | 2.85 ft·lb/in² | - |
| **صدمة إيزود المحززة** | 86 J/m | 1.61 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **مقاومة صدمة السقوط** | 74.6 J | - | Internal Method |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | 80.0 C° | 176.0 F° | ASTM D648 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **ذروة درجة حرارة الانصهار** | C° 220 | F° 428.0 | ASTM D3418, ISO 3146 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | /2.3E-5 cm/cm C° | - | ASTM E831 |
| **RTI كهربائي** | | - | UL 746 |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |
| **RTI صدمة** | | - | UL 746 |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |
| **RTI قوة** | | - | UL 746 |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة الحجمية** | | - | - |
| | ohms·cm | - | ASTM D257 |
| | ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 83.0 | F° 181.4 | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **وقت التجفيف** | 2.0-4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.15 % | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 270-295 C° | 518.0 - 563.0 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 80.0-95.0 C° | 176.0 - 203.0 F° | - |
| **ضغط الحقن** | 3.50-12.5 MPa | 507.63 - 1812.98 psi | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.