Ultramid® TG3S

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid TG3S عبارة عن مركب قولبة بالحقن PA6 معدل لتحسين مقاومة الصدمات ومثبت بالحرارة ومعزز بالزجاج بنسبة 15٪ تم تطويره للتطبيقات التي تتطلب متانة محسنة جنبًا إلى جنب مع توازن القوة والصلابة وقابلية التشكيل الممتازة وجماليات السطح. التطبيقات يوصى به عمومًا للتطبيقات مثل أجهزة النوافذ وعجلات الكراسي المتحركة وعجلات الدراجات وإطارات الأدوات الكهربائية ومشابك الخراطيم والمشابك والمثبتات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-231204	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري معدل مقاومة الصدمات	- -	- -
الميزات	قابلية تشكيل جيدة صلابة جيدة قوة جيدة متانة جيدة مثبت حرارياً معدل لمقاومة الصدمات Pleasing Surface Appearance	- - - - - - -	- - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	مثبتات أغلفة أدوات كهربائية/أخرى عجلات	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.21 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.5 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	4390 MPa	636716.82 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة إيزود المحززة	5.4 kJ/m² 17 kJ/m²	- 2.57 ft·lb/in² 8.09 ft·lb/in²	ISO 180 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	180 C°	356.0 F°	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 °C	428.0 °F	ISO 3146
RTI كهربائي		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
RTI صدمة		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
RTI قوة		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	245-275 °C	473.0 - 527.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	260-285 °C	500.0 - 545.0 °F	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	270-295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	270-295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	270-295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-95.0 °C	176.0 - 203.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.