Ultramid® TG7S BK-102

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	34% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid TG7S Bk-102 عبارة عن درجة قولبة بالحقن PA6 معدلة لتحسين مقاومة الصدمات ومثبتة بالحرارة وسوداء مصبوغة ومعززة بالزجاج بنسبة 34٪. تم تطويره لتلبية المتطلبات الصعبة لأول مقلاة/إطار وسادة مقعد في أمريكا الشمالية مصنوعة من بلاستيك هندسي بدلاً من المعدن. يُظهر TG7S BK-102 قوة وصلابة وخصائص تأثير مشقوق محسنة مقارنة بـ Ultramid 8333G HI. تشمل التطبيقات مقلاة/إطار وسادة المقعد وتطبيقات مقاعد السيارات الأخرى ومروحة السيارات والأدوات الكهربائية ومكونات التشذيب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-231205	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 34% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	مقاومة جيدة للصدمات	-	-
	صلابة جيدة	-	-
	قوة جيدة	-	-
	مثبت حرارياً	-	-
	معدل لمقاومة الصدمات	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أجزاء داخلية للسيارات معدات الحدائق والمروج مقاعد	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.38 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	6.00 cm³/10min	-	ISO 1133

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	165 MPa	23931.27 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.5 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	8400 MPa	1218319.2 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	kJ/m² 17	ft·lb/in² 8.09	-
	kJ/m² 22	ft·lb/in² 10.47	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 208	F° 406.4	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 220	F° 428.0	ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.080	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 245-275	F° 527.0 - 473.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 260-285	F° 545.0 - 500.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270-295	F° 563.0 - 518.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 270-295	F° 563.0 - 518.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 270-295	F° 563.0 - 518.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-95.0	F° 203.0 - 176.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.