Ultramid® TG7S

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	34% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid TG7S عبارة عن درجة قولبة بالحقن PA6 معدلة لتحسين مقاومة الصدمات ومثبتة بالحرارة ومعززة بالزجاج بنسبة 34٪. تم تطويره لتلبية المتطلبات الصعبة لأول مقلاة/إطار وسادة مقعد في أمريكا الشمالية مصنوعة من بلاستيك هندسي بدلاً من المعدن. يُظهر TG7S قوة وصلابة وخصائص تأثير مشقوق محسنة مقارنة بـ Ultramid 8333G HI. تشمل التطبيقات مقلاة/إطار وسادة المقعد وتطبيقات مقاعد السيارات الأخرى ومروحة السيارات والأدوات الكهربائية ومكونات التشذيب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-231205	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 34% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري معدل مقاومة الصدمات	- -	- -
الميزات	مقاومة جيدة للصدمات صلابة جيدة قوة جيدة مثبت حرارياً معدل لمقاومة الصدمات	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات معدات الحدائق والمروج	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	أدوات كهربائية/أخرى مقاعد	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.37 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ISO 527-2
	251 MPa	36404.54 psi	-
	170 MPa	24656.46 psi	-
	97.0 MPa	14068.69 psi	-
	77.0 MPa	11167.93 psi	-
انفعال الشد	3.3 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	8400 MPa	1218319.2 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	23 kJ/m²	10.94 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	18 kJ/m²	8.56 ft·lb/in²	-
	26 kJ/m²	12.37 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة انحراف الحرارة	203 °C	397.4 °F	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	220 °C	428.0 °F	ISO 3146

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	245-275 °C	473.0 - 527.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	260-285 °C	500.0 - 545.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	270-295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	270-295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	270-295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-95.0 °C	176.0 - 203.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.