Ultramid® S3K Balance

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 610
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

منتج سهل التدفق ومستقر للمعالجة السريعة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت غير محدد	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة تدفق جيد	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.08 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	120 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.9 %	-	-
	1.6 %	-	-
	1.1-1.2 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	3.6 %	-	-
	1.4 %	-	-
رقم اللزوجة	150 cm³/g	-	ISO 307

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختصار البوليمر	PA610	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد	4.5 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	-
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 300	ft·lb/in² 142.74	-
	لا يوجد كسر	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/B
	C° 65.0	F° 149.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	/9.0E-5 to 1.3E-4 cm	-	-
	cm/°C	-	-
	/1.0E-4 to 1.4E-4 cm		
	cm/°C		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	-- kV/mm	-	IEC 60243-1
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة حرارة القالب	C° 40.0-60.0	F° 140.0 - 104.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.