Ultramid® 1503-2 NF2004

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	33% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid 1503-2 NF2004 عبارة عن PA6/6 مصبوب بالحقن معزز بالزجاج بنسبة 33٪ ومثبت بالحرارة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-317186	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	مثبت حرارياً	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.40 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب	0.30 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	5.7 %	-	ASTM D570
	5.7 %	-	ISO 62
	1.7 %	-	ASTM D570
	1.7 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	10800 MPa	1566410.4 psi	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	193 MPa	27992.33 psi	ASTM D638
	210 MPa	30457.98 psi	ISO 527-2
استطالة الشد		-	-
	3.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء		-	-
	8280 MPa	1200914.64 psi	ASTM D790
	9900 MPa	1435876.2 psi	ISO 178
قوة الانحناء	276 MPa	40030.49 psi	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-
	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	75 kJ/m²	35.69 ft·lb/in²	-
	90 kJ/m²	42.82 ft·lb/in²	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 297	F° 566.6	ASTM D648
	C° 264	F° 507.2	ISO 75-2/B
	C° 252	F° 485.6	ASTM D648
	C° 255	F° 491.0	ISO 75-2/A
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ASTM D3418, ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 60.0	F° 140.0	-
وقت التجفيف	hr 1.0-2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.040-0.20	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 288-305	F° 581.0 - 550.4	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-100	F° 212.0 - 140.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa 0.00-0.350	psi 50.76 - 0.0	-
سرعة اللولب	rpm 40-80	-	-
نسبة ضغط اللولب	3.0:1.0 إلى 4.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.