Ultramid® A3EG10 FC Aqua

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	50% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تم تحسين Ultramid® A3EG10 FC Aqua black للأجزاء البلاستيكية، مما يتطلب بشكل إلزامي موافقات المواد لمياه الشرب أو ملامسة الأغذية المباشرة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مطابقة التعرض للأغذية	-	-
الاستخدامات	تطبيقات غذائية غير محددة تطبيق مياه الشرب	- -	- -
تصنيفات الوكالة	ACS غير مصنف DVGW W270 EC 1907/2006 (ريتش REACH) EC 2023/2006 FDA 21 CFR 177.1500 FDA 21 CFR 178.3297 KTW غير مصنف NSF غير مصنف	- - - - - - - - -	- - - - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	WRAS غير مصنف أوروبا 10/1/2011 12:00:00 صباحًا	- -	
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.56 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	8.00 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		- - - -	ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4 -
	0.82 % 0.33 % 0.45 %		
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 ISO 62 ISO 62
	% %		
رقم اللزوجة	130 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر درجة الحرارة		-	IEC 60216
	135 C°	275.0 F°	IEC 60216
	165 C°	329.0 F°	IEC 60216
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	240 C°	464.0 F°	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
الحرارة النوعية	J/kg/°C 1300	-	-
التوصيل الحراري	W/m/K 0.37	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302
اختصار البوليمر	PA66-GF50	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 300	F° 572.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 300	F° 572.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 300	F° 572.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الفوهة	300 C°	572.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	16800 MPa	2436638.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	240 MPa	34809.12 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.5 %	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	-- MPa	-	ISO 899-1
معامل الانحناء	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	360 MPa	52213.68 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	13 kJ/m² 18 kJ/m²	- 6.19 ft·lb/in² 8.56 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	90 kJ/m² 95 kJ/m²	- 42.82 ft·lb/in² 45.2 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 180/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
السماحية النسبية	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.015	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	550 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.