Ultramid® A3EG10

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	50% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن معززة بالألياف الزجاجية للأجزاء الصناعية التي تتطلب صلابة عالية وتوفر عزلًا كهربائيًا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531617 E41871-233727	- -	- -
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	-	-
الميزات	صلابة، عالية مقاومة الزيت	- -	- -
الاستخدامات	عزل إلكتروني مكونات صناعية	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.56 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	8.00 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.82 %	-	ISO 294-4
	0.33 %	-	ISO 294-4
	0.45 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة	130 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر درجة الحرارة			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 135 C° 165	- F° 275.0 F° 329.0	IEC 60216 IEC 60216 IEC 60216
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	C° 240	F° 464.0	-
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 250 C° 250	- F° 482.0 F° 482.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي	cm/cm/°C cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
الحرارة النوعية	J/kg/°C 1300	-	-
التوصيل الحراري	W/m/K 0.37	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302
اختصار البوليمر	PA66-GF50	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	300 C°	572.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	300 C°	572.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	300 C°	572.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	300 C°	572.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	16800 MPa	2436638.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	240 MPa	34809.12 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.5 %	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	-- MPa	-	ISO 899-1
معامل الانحناء	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	360 MPa	52213.68 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	13 kJ/m² 18 kJ/m²	- 6.19 ft·lb/in² 8.56 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	90 kJ/m² 95 kJ/m²	- 42.82 ft·lb/in² 45.2 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 180/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.015	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	550 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.