Ultramid® A3EG3

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3EG3 عبارة عن درجة PA66 للقولبة بالحقن مُعزَّزة بالألياف الزجاجية بنسبة 15%.
التطبيقات تتضمن التطبيقات النموذجية مكونات وإطارات الآلات ذات الصلابة المتوسطة، بالإضافة إلى الأجزاء العازلة كهربائيًا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531618 E41871-233728	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
الميزات	صلابة جيدة مقاوم للزيت	- -	- -
الاستخدامات	أجزاء كهربائية عزل إلكتروني أغلفة أجزاء آلية/ميكانيكية	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - -	- - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.24 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	70.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.55 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	7.0 %	-	ASTM D570
	7.0 %	-	ISO 62
	2.2 %	-	ASTM D570
	2.2 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D638

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 156 MPa 130	psi 22625.93 psi 18854.94	ISO 527-2 ISO 527-2
استطالة الشد	% 3.0 % 3.0	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 5170 MPa 5200	- psi 749846.46 psi 754197.6	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 180	psi 26106.84	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 7.0 kJ/m² 8.0	- ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 3.81	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 43 kJ/m² 45	- ft·lb/in² 20.46 ft·lb/in² 21.41	ISO 179 - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 53 J/m 59 kJ/m² 5.5	- ft·lb/in 0.9927 ft·lb/in 1.11 ft·lb/in² 2.62	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 250 C° 250	- F° 482.0 F° 482.0	- ASTM D648, ISO B/75-2 ASTM D648, ISO A/75-2
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ASTM D3418, ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.0E-5 cm/cm C°	- -	- ASTM E831

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	/3.3E-5 cm/cm C° /7.5E-5 cm/cm C°	- -	- -
RTI كهربائي	C° 130 C° 130 C° 130	- F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0	UL 746 - - -
RTI صدمة	C° 125 C° 125	- F° 257.0 F° 257.0	UL 746 - -
RTI قوة	C° 125 C° 125	- F° 257.0 F° 257.0	UL 746 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm 1.0E+13 ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.014 0.023	- - -	IEC 60250 - -
مؤشر التتبع المقارن	V 550	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB HB HB	- - - -	UL 94 - - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-305 °C	536.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.