Ultramid® A3HG2

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3HG2 هو PA66 مصبوب بالحقن ومعزز بنسبة 10% من الألياف الزجاجية. التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية مكونات الماكينات والإسكانات ذات الصلابة المتوسطة، بالإضافة إلى الأجزاء العازلة كهربائياً.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
الميزات	صلابة جيدة مقاوم للزيت	- -	- -
الاستخدامات	أجزاء كهربائية أغلفة أجزاء آلية/ميكانيكية	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	80.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.80 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	7.0 %	-	ASTM D570
	7.0 %	-	ISO 62
	2.1 %	-	ASTM D570
	2.1 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4600 MPa	667174.8 psi	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D638
	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
استطالة الشد		-	-
	3.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	4480 MPa	649770.24 psi	ASTM D790, ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 179
صدمة إيزود المحززة		-	-
	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256
	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 210	F° 410.0	ASTM D648, ISO A/75-2
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ASTM D3418, ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/3.3E-5 cm/cm C° /7.5E-5 cm/cm C°	- - -	- - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm 1.0E+13 ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.014	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	V 550	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-305	F° 581.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-90.0	F° 194.0 - 176.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.