Ultramid® A3HG5

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	25% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3HG5 عبارة عن درجة PA66 مقولبة بالحقن مدعمة بألياف زجاجية بنسبة 25%.
التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية مكونات الآلات والأغلفة ذات الصلابة العالية وثبات الأبعاد.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531624 E41871-233734	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 25% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد صلابة عالية مقاوم للزيت	- - -	- - -
الاستخدامات	أغلفة أجزاء آلية/ميكانيكية	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.32 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	50.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.30 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	6.0 %	-	ASTM D570
	6.0 %	-	ISO 62
	1.9 %	-	ASTM D570
	1.9 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8600 MPa	1247326.8 psi	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D638

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 196 MPa 170	psi 28427.45 psi 24656.46	ISO 527-2 ISO 527-2
استطالة الشد	% 3.0 % 3.0	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 7930 MPa 7600	- psi 1150151.34 psi 1102288.8	- ASTM D790 ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 9.0 kJ/m² 10	- ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in² 4.76	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 55 kJ/m² 65	- ft·lb/in² 26.17 ft·lb/in² 30.93	ISO 179 - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 53 J/m 96 kJ/m² 9.5	- ft·lb/in 0.9927 ft·lb/in 1.8 ft·lb/in² 4.52	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 250 C° 250	- F° 482.0 F° 482.0	- ASTM D648, ISO B/75-2 ASTM D648, ISO A/75-2
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ASTM D3418, ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.0E-5 cm/cm C° /3.0E-5 cm/cm	- - - -	- ASTM E831 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° /6.5E-5 cm/cm C°		
RTI كهربائي		- F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0	UL 746 - - -
	C° 130 C° 130 C° 130		
RTI صدمة		- F° 248.0 F° 248.0	UL 746 - -
	C° 120 C° 120		
RTI قوة		- F° 266.0 F° 266.0	UL 746 - -
	C° 130 C° 130		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية		- - -	- ASTM D257 IEC 60093
	1.0E+13 ohms·cm 1.0E+13 ohms·cm		
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	IEC 60250
عامل التبديد		- - -	IEC 60250 - -
	0.014 0.014		
مؤشر التتبع المقارن	V 550	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		- - - -	UL 94 - - -
	HB HB HB		

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-305 °C	536.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.