Ultramid® A3L HP BK20465

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3L HP BK20465 عبارة عن نايلون 66 غير مدعم ومثبت بالحرارة ومُعدَّل لتحسين مقاومة الصدمات وعالي التدفق ومخصص للقولبة بالحقن. تتميز هذه الدرجة بتدفق ممتاز ومتانة محسنة في درجة الحرارة المحيطة والمنخفضة. التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية المثبتات والمشابك.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-641863 E36632-101655559	- -	- -
المواد المضافة	مثبت حراري معدل مقاومة الصدمات	- -	- -
الميزات	مثبت حرارياً تدفق عالي معدل لمقاومة الصدمات صلابة درجة الحرارة المنخفضة مقاوم للزيت	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	مثبتات	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.10 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2440 MPa	353892.72 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	63.0 MPa 49.0 MPa	- 9137.39 psi 7106.86 psi	ISO 527-2 - -
انفعال الشد	6.2 %	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	28 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	2280 MPa	330686.64 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	14 kJ/m² 19 kJ/m²	- 6.66 ft·lb/in² 9.04 ft·lb/in²	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر لا يوجد كسر	- - -	ISO 179 - -
قوة صدمة إيزود المحززة			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 180
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
	kJ/m² 18	ft·lb/in² 8.56	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 70.0	F° 158.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 260	F° 500.0	ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 60.0	F° 140.0	-
وقت التجفيف	hr 1.0-2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.040-0.20	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 288-305	F° 581.0 - 550.4	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-100	F° 212.0 - 140.0	-
ضغط الحقن	MPa 35.0-125	18129.75 - 5076.33 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa 0.00-0.350	psi 50.76 - 0.0	-
سرعة اللولب	rpm 40-80	-	-
نسبة ضغط اللولب	3.0:1.0 إلى 4.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.