Ultramid® A3U40G5

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	25% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن معززة بالألياف الزجاجية ومثبطة للهب بدون هالوجينات؛ قابلة للتلوين الفاتح؛ خصائص ميكانيكية وكهربائية متميزة. على وجه الخصوص، مُحسَّنة لمتطلبات سلك التوهج الخاص بـ IEC 60335.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 25% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبطات اللهب	-	-
الميزات	أداء كهربائي جيد مقاومة الزيت خالي من الهالوجين مثبطات اللهب	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.42 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	30.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.1 %	-	ISO 294-4
	0.40 %	-	ISO 294-4
	%	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة	140 cm³/g	-	ISO 307

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سمية الدخان	0.410	-	NF X70-100
كثافة الدخان	100	-	ISO 5659-2
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.017	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	-- V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	5VA	-	UL 94

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	775 °C	1427.0 °F	IEC 60695-2-13
مؤشر الأكسجين	35 %	-	ISO 4589-2

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختصار البوليمر	PA66-ألياف زجاجية25 مثبط للهب	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 °C	176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	290 °C	554.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	290 °C	554.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	290 °C	554.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	290 °C	554.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2
انفعال الشد	% 2.8	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 9800	psi 1421372.4	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 220	psi 31908.36	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 6.0 kJ/m² 7.0	- ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in² 3.33	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 45 kJ/m² 60	- ft·lb/in² 21.41 ft·lb/in² 28.55	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 260 C° 245	- F° 500.0 F° 473.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.