Ultramid® A3W BK00464

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ultramid A3W BK00464 هو PA66 مصبوب بالحقن وسهل التدفق ومصبوغ باللون الأسود ومقاوم للشيخوخة الحرارية للمعالجة السريعة. التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية الأجزاء شديدة الإجهاد مثل المحامل وأقفاص المحامل وعجلات التروس وقوالب الملفات وموصلات الكابلات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531628	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة تدفق جيد مقاومة جيدة للتقادم الحراري مقاوم للزيت	- - - -	- - - -
الاستخدامات	محامل موصلات تروس	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - -	- - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.14 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
امتصاص الماء		-	-
	% 8.5	-	ASTM D570
	% 8.5	-	ISO 62
	% 2.8	-	ASTM D570
	% 2.8	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
	88.0 MPa	12763.34 psi	ISO 527-2
استطالة الشد		-	-
	% 4.5	-	ASTM D638
	% 4.7	-	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	MPa 3100	psi 449617.8	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	-
	kJ/m² 4.6	ft·lb/in² 2.19	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 48	ft·lb/in 0.899	ASTM D256
	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 180
	kJ/m² 4.5	ft·lb/in² 2.14	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 75.0	F° 167.0	ISO 75-2/A
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ASTM D3418, ISO 3146

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.20	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 40.0-80.0	F° 176.0 - 104.0	-
ضغط الحقن	MPa 3.50-12.5	psi 1812.98 - 507.63	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.