Ultramid® A3W

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن سهلة التدفق ومقاومة للشيخوخة الحرارية للمعالجة السريعة. تشمل الاستخدامات الأجزاء شديدة الإجهاد مثل المحامل وأقفاص المحامل وعجلات التروس وقوالب الملفات وموصلات الكابلات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E41871-233740 E36632-531628	- -	- -
الميزات	دورة قولبة سريعة سيولة جيدة مقاومة جيدة للتقادم الحراري مقاومة الزيت	- - - -	- - - -
الاستخدامات	عجلات ترس موصل محمل	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	0.70 g/cm³	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	100 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.7 %	-	ISO 294-4
	1.4 %	-	ISO 294-4
	0.85 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة	150 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر درجة الحرارة		-	IEC 60216
	121 C°	249.8 F°	IEC 60216
	147 C°	296.6 F°	IEC 60216
الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل	200 C°	392.0 F°	-
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/B
	75.0 C°	167.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
الحرارة النوعية	1700 J/kg/°C	-	-
التوصيل الحراري	0.33 W/m/K	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	تم النجاح	-	FMVSS 302
اختصار البوليمر	PA66	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0 C°	176.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	290 C°	554.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	290 C°	554.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	290 C°	554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	290 C°	554.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

الخواص الميكانيكية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
معامل الشد	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد	4.4 %	-	ISO 527-2/50
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	25 %	-	ISO 527-2/50
معامل زحف الشد	-- MPa	-	ISO 899-1
معامل الانحناء	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/A
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/A
	5.5 kJ/m²	-	ISO 180/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
السماحية النسبية	3.20	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.025	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	500 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.