# Ultramid® A3WG3 BK00564

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | BASF Leuna GmbH | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | 15% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Ultramid A3WG3 BK00564 عبارة عن درجة PA66 مقولبة بالحقن مصبوغة باللون الأسود ومدعمة بألياف زجاجية بنسبة 15% ومقاومة للتقادم الحراري. التطبيقات تشمل التطبيقات النموذجية مكونات الآلات والأغلفة ذات الصلابة المتوسطة. A3EG3 و A3HG3 هما الدرجتان المفضلتان لإنتاج الأجزاء العازلة كهربائيًا.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36632-531630<br>E41871-233743<br>E41871-101468832 | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | مقاومة جيدة للتقادم الحراري<br>صلابة جيدة<br>مقاوم للزيت | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الاستخدامات** | أغلفة<br>أجزاء آلية/ميكانيكية | -<br>- | -<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | أسود | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.23 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 7.0 % | - | - |
| | 2.2 % | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الشد** | 120 MPa | 17404.56 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 2.5 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 5500 MPa | 797709.0 psi | ISO 178 |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | 4.0 kJ/m² | 1.9 ft·lb/in² | ISO 180 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | 245 C° | 473.0 F° | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار (DSC)** | 260 C° | 500.0 F° | ISO 3146 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **وقت التجفيف** | 2.0-4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.15 % | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 280-305 °C | 536.0 - 581.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 80.0-90.0 °C | 176.0 - 194.0 °F | - |
| **ضغط الحقن** | 3.50-12.5 MPa | 507.63 - 1812.98 psi | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.