Ultramid® A3WG3

المصنع	BASF Leuna GmbH	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن معززة بالألياف الزجاجية ومقاومة للشيخوخة الحرارية لمكونات الماكينات والإسكانات ذات الصلابة المتوسطة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E36632-531630 E41871-233743 E41871-101468832	- - -	- - -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاومة جيدة للتقادم الحراري صلابة جيدة مقاوم للزيت	- - -	- - -
الاستخدامات	أغلفة	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل الزحف مقابل الزمن (ISO 11403-1) إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1) إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	- - - - -	- - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	60.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	6.7-7.3 %		
	1.9-2.5 %		
رقم اللزوجة	145 cm³/g	-	ISO 307
انكماش القالب	0.61 %	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	240 C°	464.0 F°	-
مؤشر درجة الحرارة		- 293.0 F° 347.0 F°	IEC 60216 - -
	145 C° 175 C°		
درجة حرارة انحراف الحرارة			- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 250 C° 240	- F° 482.0 F° 464.0	
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.0E-5 إلى 3.5E-5 cm/ cm/°C 7.0E-5 to 8.0E-5 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
الحرارة النوعية	J/kg/°C 1800	-	-
التوصيل الحراري	W/m/K 0.33	-	DIN 52612

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات (< 1.00 مم)	نجاح	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	mm/sec	-	-
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 290	F° 554.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 290	F° 554.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الأمامية	C° 290	F° 554.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 290	F° 554.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-90.0	F° 194.0 - 176.0	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2
معامل زحف الشد	MPa --	-	ISO 899-1
معامل الانحناء	MPa 5500	psi 797709.0	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 200	psi 29007.6	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 7.0 kJ/m² 8.0	- ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 3.81	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 43 kJ/m² 45	- ft·lb/in² 20.46 ft·lb/in² 21.41	ISO 179/1eU - -
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 5.5	ft·lb/in² 2.62	ISO 180/A

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms --	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
السماحية النسبية	3.50	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.014	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	V 450	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.